

| ▼ 操作步骤 | 部分 ► | 显影 | 水洗 | 上胶 | 烘干 | 清洗需要时间 |
|--|------|---------------|------------------|---------|----|----------|
| 1. 检查补充液容器 | | 每日 | | 每日 | | ~ 2 分钟 |
| 2. 检查废液容器 | | 每日 | | | | ~ 2 分钟 |
| 3. 机械部件的安全检查 | | 每日 | 每日 | 每日 | 每日 | ~ 5 分钟 |
| 4. 清除传送辊轴的残留物 | | 每日 | 每日 | 每日 | 每日 | ~ 5 分钟 |
| 5. 检查显影液面水位 | | 每日 | | | | ~ 5 分钟 |
| 6. 更换水并清洗该部分 | | | 每日 ²⁾ | | | ~ 10 分钟 |
| 7. 更换药液/滤芯 (可选) | | ¹⁾ | | | | ~ 30 分钟 |
| 8. 主要清洗：显影部分 ³⁾ a. 清洗所有辊轴和导轨 b. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 c. 用刷清洁喷管 d. 清洗水管及排水管 | | 每次更换显影液 | | | | ~ 1 小时 |
| 9. 主要清洗：水洗部分 ³⁾ a. 清洗毛刷辊轴 b. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 c. 清洗水管及排水管 | | | 每次更换显影液 | | | ~ 1 小时 |
| 10. 主要清洗：上胶部分 ⁴⁾ a. 清洗胶水泵和电磁阀 ⁴⁾ b. 清洗辊轴 c. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 ⁴⁾ | | | | 每次更换显影液 | | ~ 1 小时 |
| 11. 清洁循环泵 ⁵⁾ | | 每三个月 | 每三个月 | | | ~ 5 分钟 |
| 12. 清洗补液泵 ⁵⁾ | | 每三个月 | | 每三个月 | | ~ 15 分钟 |
| 13. 安装小修预防性维护工具 (轴承 — O 型圈 — V 型密封圈) ⁶⁾ | | 每年或每 500 小时 | | | | ~ 1-2 小时 |
| 14. 安装中修预防性维护工具 (齿轮 — 轴承 — V 型密封圈 — 堆阀 — 导轨 — 泵头) ⁷⁾ | | 每二年或每 1000 小时 | | | | ~ 3-4 小时 |
| 15. 安装大修预防性维护工具 (齿轮) ⁸⁾ | | 每四年或每 2000 小时 | | | | ~ 5-6 小时 |

¹⁾ 更换显影液/过滤器基于显影液类型 (过滤器不规范)
²⁾ 冲版机内置循环水系统
³⁾ 清洁指引在用户手册内
⁴⁾ 使用温水
⁵⁾ 请参见冲版机维护手册中的说明
⁶⁾ 请参见小修预防性维护工具的说明
⁷⁾ 请参见中修预防性维护工具的说明
⁸⁾ 请参见大修预防性维护工具的说明

显影液类型 _____ 平方米
 更换显影液 _____ 平方米
 更换过滤器 _____ 平方米