



OPERACIÓN	SECCIÓN	Precalentamiento	Prelavado	Revelador	Lavado	Goma	Secadora	Enfriador	Tiempo de limpieza
1. Verificación del recipiente de recuperador.				Diariamente		Diariamente			~ 2 min.
2. Verificación del recipiente para desechos.				Diariamente					~ 2 min.
3. Verificación de seguridad de los componentes mecánicos.		Diariamente							~ 5 min.
4. Limpieza de los residuos de los rodillos de transporte.		Diariamente							~ 5 min.
5. Cambio del filtro (y restablecimiento del contador del filtro. Consultar "☰" -> Tareas manuales").				1)					~ 5 min.
6. Cambio del agua y limpieza de la sección con la ducha manual (y restablecimiento del contador de agua de lavado. Consultar "☰" -> Tareas manuales").			Diariamente 2)		Diariamente 2)				~ 10 min.
7. Ejecución del programa de limpieza de la goma (Función automática al conmutar el procesador al modo de reposo siempre y cuando "Enjuague automático de engomado" se establezca en "Si").						Diariamente			~ 10 min.
8. Cambio del producto químico (y restablecimiento del contador del revelador. Consultar "☰" -> Tareas manuales").				1)					~ 30 min.
9. Limpieza principal: Prelavado 3) a. Limpieza del rodillo del cepillo. b. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.			Por alteración química o una vez al mes						~ 1 horas
10. Limpieza principal: Revelador 3) 9) a. Limpieza de todos los rodillos y guías. b. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza con cepillo de los tubos de aspersion. d. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.				Por alteración química o una vez al mes					~ 1 horas
11. Limpieza principal: Lavado 3) a. Limpieza del rodillo del cepillo. b. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.					Por alteración química o una vez al mes				~ 1 horas
12. Limpieza principal: Goma 4) a. Enjuague de las bombas y solenoide de engomado. 4) b. Limpieza de los rodillos. c. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". 4)						Por alteración química o una vez al mes			~ 1 horas
13. Limpieza de las bombas de circulación. 5)				Cada 3 meses					~ 1 - 2 horas
14. Limpieza de las bombas de recuperación. 5)				Cada 3 meses		Cada 3 meses			~ 1 - 2 horas
15. Cambio del cepillo.				Cada 25.000 m ²					~ 30 min. - 1 horas
16. Instalar el juego menor de mantenimiento preventivo (cojinetes - O-rings - sellos en V). 6)				Cada año o cada 500 horas					~ 1 - 2 horas
17. Instalar el juego medio de mantenimiento preventivo (engranajes - cojinetes - sellos en V - válvula de asiento cónico - guías - bujes - cabezal de bomba). 7)				Cada 2 años o cada 1.000 horas					~ 3 - 4 horas
18. Instalar el juego mayor de mantenimiento preventivo (engranajes - cojinetes - guías). 8)				Cada 4 años o cada 2.000 horas					~ 5 - 6 horas
19. Verificación del nivel de agua. Llenado, en caso de ser necesario.								Cada 2 meses	~ 5 min.

1) El cambio de los productos químicos/filtro se basa en el tipo de producto químico.

2) Máquina con sistema incorporado de circulación de agua.

3) Consultar las instrucciones de limpieza en el manual del usuario.

4) Usar agua tibia.

5) Consultar las instrucciones en el manual de servicio del procesador.

6) Consulte las instrucciones del juego menor de mantenimiento preventivo.

7) Consulte las instrucciones del juego medio de mantenimiento preventivo.

8) Consulte las instrucciones del juego mayor de mantenimiento preventivo.

9) Asegurarse de que la sección del tanque y la caja del filtro se hayan drenado completamente de los agentes químicos, llenar la sección con "PROCESSOR CLEANER" (1:4) y dejar que la bomba de circulación funcione durante 5-10 min. Volver a drenar la sección (tanto la sección del tanque como la caja del filtro), llenar con agua y dejar que la bomba funcione nuevamente durante 5-10 min. Drenar la sección y la caja del filtro una vez más. Retirar el filtro y limpiarlo. ¡ASEGURARSE COMPLETAMENTE DE QUE NO QUEDA NADA DE AGUA EN LA CAJA DEL FILTRO! Instalar el filtro. Cerrar la válvula inferior del filtro y la válvula de drenaje de la sección, y llenar la sección con agentes químicos frescos.

Tipo de producto químico: _____
 Cambio de producto químico: _____ m²
 Cambio de filtro: _____ m²