Procesador de placas 85 — Cuadro de mantenimiento

▼ OPERACIÓN — SECCIÓN ➤	Precalentamiento	Prelavado	Revelador	Lavado	Goma	Secadora	Tiempo de limpieza
1. Verificación del recipiente de recuperador.			*Diariamente*		*Diariamente*		*~ 2 min.*
2. Verificación del recipiente para desechos.			*Diariamente*				*~ 2 min.*
3. Verificación de seguridad de los componentes mecánicos.	*Diariamente*						*~ 5 min.*
4. Limpieza de los residuos de los rodillos de transporte.	*Diariamente*						*~ 5 min.*
5. Verificación el nivel del revelador.			*Diariamente*				*~ 5 min.*
6. Cambio del agua y limpieza de la sección.		*Diariamente 2)*		*Diariamente 2)*			*~ 10 min.*
7. Cambio de los productos químicos y de los filtros (opcional).			*1)*				*~ 30 min.*
8. Limpieza principal: Prelavado 3) a. Limpieza del rodillo del cepillo. b. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.		*Al realizar cambio de productos químicos*					*~ 1 horas*
9. Limpieza principal: Revelador 3) a. Limpieza de todos los rodillos y guías. b. Limpieza de los tanques con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza con cepillo de los tubos de aspersión. d. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.			*Al realizar cambio de productos químicos*				*~ 1 horas*
10. Limpieza principal: Lavado 3) a. Limpieza del rodillo del cepillo. b. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.				*Al realizar cambio de productos químicos*			*~ 1 horas*
11. Limpieza principal: Goma 4) a. Enjuague de las bombas y solenoide de engomado. 4) b. Limpieza de los rodillos. c. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". 4)					*Al realizar cambio de productos químicos*		*~ 1 horas*
12. Limpieza de las bombas de circulación. 5)		*Cada 3 meses*					*~ 5 min.*
13. Limpieza de las bombas de recuperación. 5)			*Cada 3 meses*		*Cada 3 meses*		*~ 15 min.*
14. Instalar el juego menor de mantenimiento preventivo (cojinetes - O-rings - sellos en V). 6)	*Cada año o cada 500 horas*						*~ 1 - 2 horas*
15. Instalar el juego medio de mantenimiento preventivo (engranajes - cojinetes - sellos en V - válvula de asiento cónico - guías - bujes - cabezal de bomba). 7)	*Cada 2 años o cada 1.000 horas*						*~ 3 - 4 horas*
16. Instalar el juego mayor de mantenimiento preventivo (engranajes - cojinetes - guías). 8)	*Cada 4 años o cada 2.000 horas*						*~ 5 - 6 horas*

1) El cambio de los productos químicos/filtro se basa en el tipo de producto químico (filtro no es estándar).
2) Máquina con sistema incorporado de circulación de agua.
3) Consultar las instrucciones de limpieza en el manual del usuario.
4) Usar agua tibia.
5) Consultar las instrucciones en el manual de servicio del procesador.
6) Consulte las instrucciones del juego menor de mantenimiento preventivo.
7) Consulte las instrucciones del juego medio de mantenimiento preventivo.
8) Consulte las instrucciones del juego mayor de mantenimiento preventivo.

Tipo de producto químico: _____
Cambio de producto químico: _____ m^2
Cambio de filtro: _____ m^2