

▼ 操作步骤	部分 ▶	显影	水洗	上胶	烘干	传送	清洗需要时间
1. 检查补充液容器		每日		每日			~ 2 分钟
2. 检查废液容器		每日					~ 2 分钟
3. 机械部件的安全检查		每日	每日	每日	每日		~ 5 分钟
4. 清除传送辊轴的残留物		每日	每日	每日	每日		~ 5 分钟
5. 检查显影液面水位		每日					~ 5 分钟
6. 更换水并清洗该部分			每日 ²⁾				~ 10 分钟
7. 更换药液/滤芯		¹⁾					~ 30 分钟
8. 主要清洗：显影部分 ³⁾ a. 清洗所有辊轴和导轨 b. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 c. 用刷清洁喷管 d. 清洗水管及排水管		每次更换显影液					~ 1 小时
9. 主要清洗：水洗部分 ³⁾ a. 清洗毛刷辊轴 b. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 c. 清洗水管及排水管			每次更换显影液				~ 1 小时
10. 主要清洗：上胶部分 ⁴⁾ a. 清洗胶水泵和电磁阀 ⁴⁾ b. 清洗辊轴 c. 用“冲版机清洁剂”清洗液槽 ⁴⁾				每次更换显影液			~ 1 小时
11. 清洁循环泵 ⁵⁾		每三个月	每三个月				~ 5 分钟
12. 清洗补液泵 ⁵⁾		每三个月		每三个月			~ 15 分钟
13. 检查链条张力						⁵⁾	~ 10 分钟
14. 安装小修预防性维护工具 (轴承 — O 型圈) ⁶⁾		每年或每 1250 小时					~ 30 分钟
15. 安装中修预防性维护工具 (堆阀 — 泵头) ⁷⁾		每二年或每 2500 小时					~ 1.5 小时
16. 安装大型预防性维护套件 (运输零件更换套件 - O型环 - 轴承 - V型密封 - 电机)。 ⁸⁾		每四年或每 5000 小时					~ 3.5 小时

¹⁾ 更换显影液/过滤器基于显影液类型
²⁾ 冲版机内置循环水系统
³⁾ 清洁指引在用户手册内
⁴⁾ 使用温水
⁵⁾ 请参见冲版机维护手册中的说明
⁶⁾ 请参见小修预防性维护工具的说明
⁷⁾ 请参见中修预防性维护工具的说明
⁸⁾ 请参见大修预防性维护工具的说明

显影液类型 _____ 平方米
 更换显影液 _____ 平方米
 更换过滤器 _____ 平方米