Procesador de placas 68-85 — Cuadro de mantenimiento

▼ OPERACIÓN — SECCIÓN ➤	Precalentamiento	Prelavado	Revelador	Lavado	Goma	Secadora	Enfriador	Tiempo de limpieza
1. Verificación del recipiente de recuperador.			*Diariamente*		*Diariamente*			*~ 2 min.*
2. Verificación del recipiente para desechos.			*Diariamente*					*~ 2 min.*
3. Verificación de seguridad de los componentes mecánicos.	*Diariamente*	*Diariamente*	*Diariamente*	*Diariamente*	*Diariamente*	*Diariamente*		*~ 5 min.*
4. Limpieza de los residuos de los rodillos de transporte.	*Diariamente*	*Diariamente*	*Diariamente*	*Diariamente*	*Diariamente*	*Diariamente*		*~ 5 min.*
5. Verificación el nivel del revelador.			*Diariamente*					*~ 5 min.*
6. Cambio del agua y limpieza de la sección con la ducha manual.		*Diariamente* [2)]		*Diariamente* [2)]				*~ 10 min.*
7. Cambio de los productos químicos y de los filtros.			[1)]					*~ 30 min.*
8. Limpieza principal: Prelavado [3)] a. Limpieza del rodillo del cepillo. b. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.		*Al realizar cambio de productos químicos*						*~ 1 horas*
9. Limpieza principal: Revelador [3)] a. Limpieza de todos los rodillos y guías. b. Limpieza de los tanques con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza con cepillo de los tubos de aspersión. d. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.			*Al realizar cambio de productos químicos*					*~ 1 horas*
10. Limpieza principal: Lavado [3)] a. Limpieza del rodillo del cepillo. b. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". c. Limpieza de los tubos y drenaje con enjuague en sentido inverso.				*Al realizar cambio de productos químicos*				*~ 1 horas*
11. Limpieza principal: Goma [4)] a. Enjuague de las bombas y solenoide de engomado. [4)] b. Limpieza de los rodillos. c. Limpieza del tanque con del "PROCESSOR CLEANER". [4)]					*Al realizar cambio de productos químicos*			*~ 1 horas*
12. Limpieza de las bombas de circulación. [5)]		*Cada 3 meses*	*Cada 3 meses*	*Cada 3 meses*				*~ 5 min.*
13. Limpieza de las bombas de recuperación. [5)]			*Cada 3 meses*		*Cada 3 meses*			*~ 15 min.*
14. Verificación del nivel de agua. Llenado, en caso de ser necesario.							*Cada 2 meses*	*~ 5 min.*

1) *El cambio de los productos químicos/filtro se basa en el tipo de producto químico.*
2) *Máquina con sistema incorporado de circulación de agua.*
3) *Consultar las instrucciones de limpieza en el manual del usuario.*
4) *Usar agua tibia.*
5) *Consultar las instrucciones en el manual de servicio del procesador.*

Tipo de producto químico: _____
Cambio de producto químico: _____ m^2
Cambio de filtro: _____ m^2