

## AFFORDABLE. EASY TO USE. GREEN CHOICE.

Peu encombrant et abordable • Le NewsWriter™ est un système Computer-to-Plate (CtP) abordable pour support métallique qui produit des plaques en aluminium prêtes à l'impression. Il est destiné aux imprimeurs de petits journaux ou aux imprimeurs commerciaux, pour une utilisation à la lumière du jour et sans traitement chimique. Cette solution CtP compacte est complètement autonome et, comme elle n'utilise pas de produits chimiques, aucun équipement supplémentaire (tel que des processeurs chimiques ou des unités de lavage) n'est nécessaire.

Numérique et semi-automatique • Le NewsWriter™ produit des plaques CtP numériques, qui permettent un repérage précis et un niveau de qualité supérieur. En outre, le système semi-automatique de repérage des plaques constitue une technique polyvalente de traitement des plaques, de sorte que plusieurs formats et calibres de plaques peuvent être utilisées en parallèle, sans modification. Ainsi, le NewsWriter™ de Glunz & Jensen convient aux imprimeurs de petits journaux équipés d'une ou plusieurs presses d'imprimerie qui travaillent aussi dans l'impression commerciale.

La technologie jet d'encre produit des plaques sans chimie • Le NewsWriter™ applique une image en Liquid Dot™ sur des plaques d'imprimerie en aluminium non photosensibles. Les plaques imagées sont introduites manuellement dans une unité de finition intégrée qui les sèche et fixe le Liquid Dot™ sur leur surface, ce qui permet ainsi de réaliser jusqu'à 50 000 impressions sur presse.

**Bénéfique pour l'environnement •** Le NewsWriter™ est le plus faible consommateur d'énergie de sa catégorie il élimine l'utilisation de l'eau et des produits chimiques, ainsi que les frais de mise au rebut. Le NewsWriter™ permet des économies importantes à long terme, tout en étant écologique.



## NewsWriter™

Version professionnelle avec repérage par conduction avancée et formation d'image rapide. Idéal pour les imprimeurs de petits journaux utilisant 200 à 1000 plaques par mois. Compatible avec les formats de presse 2-up et 4-up jusqu'à 625 x 935 mm (24,6 x 36,8").



## NewsWriter™ XL

Système de chargement des plaques au format paysage, pour une cadence plus élevée et un meilleur repérage. Convient aux journaux de petit et moyen formats, aux imprimeurs commerciaux et à certains imprimeurs de livres d'un plus grand format. Compatible avec les formats de presse 2-up, 4-up et 8-up jusqu'à 1130 x 1090 mm (44,5 x 42,9").





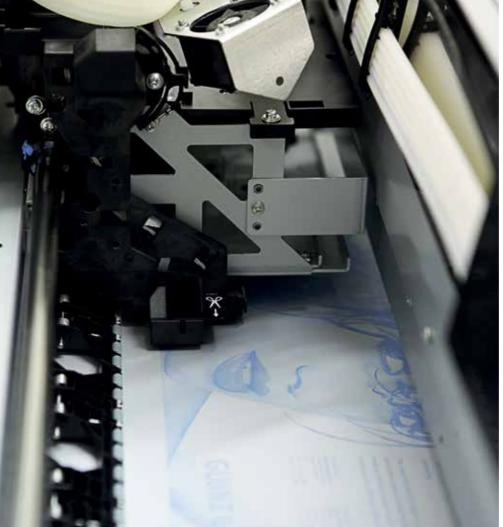
Livré avec un RIP Harlequin, la référence de l'industrie, sur une plateforme PC puissante prête à accepter des travaux depuis des Mac ou des PC.

Fonctionnement simple et propre sans saleté ni désordre. La technologie jet d'encre de pointe signifie que vous ne manipulez que des cartouches.



Le mécanisme semi-automatique de chargement de plaques utilise des capteurs optiques pour produire des plaques d'une précision numérique.

La technologie jet d'encre est utilisée pour la formation d'image à la lumière normale du jour.



La technologie jet d'encre est utilisée pour appliquer une image Liquid Dot™ sur des plaques en aluminium non photosensibles au grain conventionnel.



Le PlateWriter™ produit des plaques métalliques standard pour votre presse sans nécessiter de modification de l'imprimerie.

Les plaques imagées sont introduites manuellement dans une unité de finition intégrée qui les sèche et fixe le Liquid Dot™ à leur surface.







		NewsWriter™	NewsWriter™ XL
FORMATION D'IMAGE			
Positionnement sur le marché		Volumes et vitesse moyens	Volumes et vitesse moyens à élevés
Technologie de formation d'image		Matrice de formation d'image ultra haute définition 10 x 360 (3600 buses double densité permettant jusqu'à 2880 ppp)	Matrice de formation d'image ultra haute définition 10 x 360 (3600 buses double densité permettant jusqu'à 2880 ppp)
Résolution des images		1440 x 1440 ppp ou 2880 x 2880 ppp	1440 x 1440 ppp ou 2880 x 2880 ppp
Fluide de formation d'image		Technologie Liquid Dot™ aqueuse brevetée	Technologie Liquid Dot™ aqueuse brevetée
Types de plaque		iPlates normales en aluminium	iPlates normales en aluminium
Épaisseur des plaques		0,15-0,3 mm (0,006-0,012")	0,15-0,3 mm (0,006-0,012")
Largeur des plaques (minimaxi.)		279-625 mm (11,0-24,6")	330-1130 mm (13,0-44,5")
Longueur des plaques		274-925 mm (10,8-36,4")	450-1090 mm (17,7-42,9")
Format maxi. de formation d'image (I x L)		609 x 896 mm (24,0 x 35,3")	1112 x 1073 mm (43,8 x 42,2")
Repérage des plaques		Barre de repérage avant et latérale professionnelle à repérage par conduction et chargement semi-automatique	Système de barre de repérage professionnelle au format paysage à repérage par conduction et chargement optique des plaques
Technologie de tramage		Tramage AM 75-133 lpp; Tramage FM avec points de 25 microns pour des économies d'encre à l'impression	Tramage AM 75-133 lpp; Tramage FM avec points de 25 microns pour des économies d'encre à l'impression
Vitesse de formation d'image	550 x 650 mm / 21.7 x 25.6" 914 x 600 mm / 21.7 x 25.6" 1024 x 850 mm / 40.3 x 33.5"	6:50 min/plaque 8:15 min/plaque S.O.	5:59 min/plaque 6:41 min/plaque 7:50 min/plaque
CARACTERISTIQUES ECOLOGIQUES			
Consommation de produits chimiques		Nulle (système à jet d'encre aqueux)	Nulle (système à jet d'encre aqueux)
Consommation d'eau		Nulle	Nulle
Consommation d'électricité (en veille)		0,06 kW (200 BTU/hour)	0,06 kW (200 BTU/hour)
Consommation d'électricité (moyenne)		0,8 kW (2,730 BTU/hour) sur la base de 400 plaques/mois	1,1 kW (3,870 BTU/hour) sur la base de 500 plaques/mois
GENERALITES			
Dimensions (L x I x h)		2765 x 1360 x 1338 mm (108,9 x 53,5 x 52,7")	3098 x 1884 x 1361 mm (122,0 x 74,2 x 53,6")
Poids		320 kg (705 lbs)	415 kg (915 lbs)

Glunz & Jensen Headquarters

Selandia Park 1 DK-4100 Ringsted, Denmark +45 5768 8181 gj@glunz-jensen.com Glunz & Jensen Americas 12633 Industrial Drive Granger, IN 46530, USA +1 574 272 9950

gj-americas@glunz-jensen.com

**Glunz & Jensen Asia**Suzhou, 215129, P.R. China
+852 9230 2919 (HK)
+86 150 1890 1632 (CH)
gj-china@glunz-jensen.com

